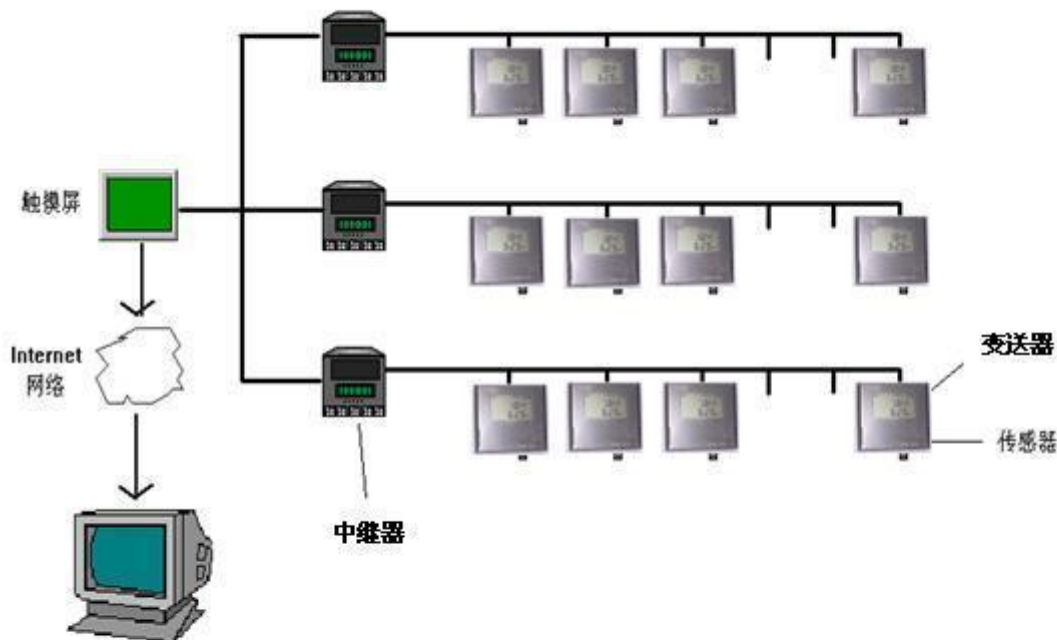


FH-504 药品温湿度监控系统



监控系统结构图

[药品仓库温湿度监控系统](#)介绍

一、开发背景 目前医药行业对药品储存环境的要求越来越高，药监部门已明确要求对药品仓库需要有历史环境监控数据，并纳入发证考核指标，由于要求监测的点数较多，采用传统的记录仪方式已不适应，所以需要开发一种具有多点、远程、易安装的温湿度监控记录系统。

二、系统架构 方案采用分布式智能网络型监控系统，被监控的点位可根据需要扩展硬件种类，增加监控点数量，监控终端采用触摸屏工控机可嵌入安装在现场也可以置于专门的监测机房。基于现场总线的方式的传输，采用数字化变送器，便于现场布线，记录平台采用 PC 或嵌入式触摸屏，支持数据导出和以太网传输。软件界面采用图形化，拟采用商业组态软件。系统组成：系统由[温湿度传感器](#)、数字变送器（带 LCD 显示）、通讯总线（中继器）和嵌入版触摸屏及上位机管理软件四部分组成。

1、温湿度传感器：负责检测各温湿度数据。 2、数字变送器：负责采集各温湿度传感器采集的数据，

进行数据校正转换，进行现场 LCD 显示，接受上位机通讯指令并向其传输数据。 3、通讯总线（中继器）：负责数据的有线传输，并能延长通讯距离。 4、触摸屏及软件部分：负责对数字变送器的通讯，读取变送器的温湿度数据，进行显示、记录，并执行各项管理功能。

三、系统功能 1. 操作界面图形化，操作过程简单、直观，用户只需经简单培训即可操作； 2. 以表格和曲线方式的显示各监控点实时测量值。 3. 以表格和曲线方式的显示各监控点的历史数据。 4. 可查询任意一天、一月、一年的数据，并可进行表格和图形方式显示和打印。 5. 可统计任意区间的数据最大值、最小值及平均值。 6. 可设置各监控点的上下限报警值。并记录报警值，可查询报警历史记录 7. 当被测量值超过上下限报警值时，可通过声光、自动电话语音报警、也可自动发送短消息到手机、Email 自动发送报警信号，轻松实现无人值守。 8. 数据导出功能，可 U 盘数据导出功能 9. 网络版功能可实现远程异地多用户同时使用 10. 操作人员需授权才可查询历史数据，进行数据分析、打印等操作。 (<http://www.fx-sensor.com> 010-51295202)

四、技术参数： 1.监测点数：1~32 个(可扩充到 255 个); 2.温度范围：-40℃~+60℃; 3.温度精度：±0.5℃(-10℃~+35℃); 4.湿度范围：0~100%RH 5.湿度精度：±3%RH（30~90%RH） 6. 485 总线传输距离：< 1200 M 7.电源：220V/AC ±10%

五、系统优点： 1、操作界面图形化，操作过程简单、直观，用户只需经简单培训即可操作； 2、提供趋势曲线、数据报表、超限报警等功能，可根据应用要求扩展； 3、由于采用先进的数字化温湿度传感器，本方案按 RS-485/422 通讯网络布线，方便、经济。仅用一对双绞线可连结 32 个采集终端，大大减少了布线工程量，并且由于是数字信号不会产生传输误差或信号损失。 4、系统专为存储药品环境监测设计，具有现场触摸屏显示、超限报警的功能，同时可以连接监控部门电脑，进行实时检测记录。监控电脑和监控系统可以采用以太网连接，可以根据客户需要，进行多个库区的监测系统的联网，用一台监控计算机就可以完成所有库区存储环境的温湿度监控，使得管理简单